FUJI TORYO

TECHNICAL DATA SHEET

１液タイプ高輝度メタリック

アクリルシルバーH

従来のメタリック塗料より高輝度かつ、金属感がある仕上がりを表現出来ます。
メタリックの粒径も細目、中目、粗目と３種類あります。

使　用　方　法

●配合比　　アクリルシルバーH　主剤　　１００
プラスチック用シンナー　ＴＯ－２８００シリーズ　　１００～１５０

＊プラスチック用シンナーＴＯ－２８００シリーズをご使用下さい。
他のシンナーを使用した場合、輝度感が出ない事があります。

●粘度　　シンナー配合後　　９～１２秒／２０℃　（ＮＫ－２）

●塗装条件　　ガン口径　　Φ１．０～１．３ｍｍ
エアー圧　　０．２～０．５ＭＰａ

●乾燥条件　　セッティング　　５～１０分／常温
強制乾燥　　２０～３０分／７０℃

●標準膜厚　　７～１３μｍ

物　性　試　験

試験項目	試　験　方　法	結　果
鉛筆硬度	三菱ユニ鉛筆使用	F
付着性	2mm 方眼碁盤目試験	100/100
耐水変色性	蒸留水スポット　５５℃×４Ｈ	異常なし
耐酸性	０．１Ｎ　硫酸スポット　２０℃×２４Ｈ	⊿E=1.5 以下
耐アルカリ性	０．１Ｎ　水酸化ナトリウム水溶液　スポット　５５℃×４Ｈ	⊿E=1.5 以下
乾布摩擦堅牢度	学振試験機　ガーゼ５枚　　４．９Ｎ　２００回	素地露出なし
不粘着性	ガーゼ５枚　４０ｍｍΦ　５００ｇ　７０℃×２Ｈ	痕跡なし

＊素材　ＡＢＳ
＊６０℃×３０ｍｉｎ乾燥後２４Ｈ室温放置して試験を行いました。