

**TECHNICAL DATA SHEET****K I S コート Q C - 3 5 0 0**

K I S コート Q C - 3 5 0 0 はプラスチック製品のアルミ蒸着加工用として開発された蒸着トップ用 UV 塗料です。従来品と比較し、レベリング性が優れています。

特 徴

- | | |
|------------|--|
| 1. レベリング 性 | 高いレベリング性を示します。 |
| 1. 塗 膜 物 性 | UV 硬化塗料は強靱な塗膜を形成しているため、耐摩耗性、耐薬品性及び耐溶剤性に優れています。 |
| 1. 速 乾 性 | UV 硬化のため数秒で硬化するので作業性に優れています。 |
| 1. 密 着 性 | P C、A B S、P E T、アルミ蒸着膜等に密着性が優れています。 |

一 般 性 能

粘 度 9 ~ 1 2 秒 / 2 5 ° C (No. 4 フォードカップで測定)

セッティング 5 0 ° C ~ 6 0 ° C 5 分
 硬化時間 UV 照射にて数秒
 例) 8 0 W × 1 灯 照射距離 1 5 c m
 コンベアスピード 3 m / 分 積算光量 5 0 0 m J / c m²
 以上の条件で 1 パス

可 使 時 間 光 (紫外線・太陽光等) に当てなければ、反応しませんので何時間でも使用可能

使 用 方 法

配 合 比 (標準)	主 剤	Q C - 3 5 0 0	1 0 0
	シンナー	T O - 3 5 0 0	0 ~ 2 0

塗 装 方 法 エアスプレー

注 意 事 項

1. 塗装後、溶剤分を除去するため、十分なセッティング時間を必要とします。
2. 厚塗りや溜まりがありますと塗膜にクラックや残留溶剤による白化が入る事がありますので、十分気をつけて下さい。
3. UV 塗料の為、使用時は保護服等の着用を義務つける事を御勧め致します。

**TECHNICAL DATA SHEET****K I S コート Q C - 3 5 0 0**

物性試験結果

試験項目	試験方法及び判定基準	結果	
外観	目視にて評価	良好	
付着性	クロスカット、基盤目100/100 剥がれなき事 剥離回数3回	剥離無し	100/100
耐熱性	70℃×48H後、外観、密着性評価	外観：変化無し 密着性：剥離無し	100/100
耐温水性	40℃×24H浸漬後、外観、密着性評価	外観：変化無し 密着性：剥離無し	100/100
耐湿 付着性	98%RH/50℃×168H後、 外観、密着性評価	外観：変化無し 密着性：剥離無し	100/100
冷熱湿 繰り返し性	70℃×2H→室温×30分→ -20℃×2H→室温×2H 5サイクル後、外観、密着性評価	外観：変化無し 密着性：剥離無し	100/100

* 本データは弊社評価に基づくものであり、保証するものではありません。